

**UNTERSUCHUNGSBERICHT Nr. E-0060-TT-18**

Seite 1 von 4

**Prüflabor Technische Textilien\***

Laborleiter: Dipl.-Ing. (FH) Matthias Schweins

Körschtalstraße 26  
D-73770 Denkendorf  
Telefon: +49 (0) 711 / 93 40 - 0  
Fax: +49 (0) 711 / 93 40 - 2 97  
Internet: www.ditf.de  
Ihr Ansprechpartner:  
Dipl.-Ing. (FH) Matthias Schweins  
Telefon: +49 (0) 711 / 9340 -288  
E-Mail: matthias.schweins@ditf.de

---

Mitglied von **eurolab**-Deutschland  
Chemische Analytik, Mess- und Prüftechnik e.V.

---

**Auftraggeber:**Herr Stefan Pfeifer  
[REDACTED]  
[REDACTED]**Auftragsdaten**

Auftrag vom: 20.06.2018  
Probeneingang: 20.06.2018  
Datum der Prüfung: 29.06.2018  
Kundenreferenz:

**Aufgabenstellung: Bestimmung der Zugdehnungseigenschaften nach  
DIN EN 13895****Erhaltene Proben:**

Über Art und Umfang der Probenahme liegen dem Prüflabor keine Informationen vor.


<b>Labor-Kennzeichnung</b>	<b>Beschreibung (lt. Auftraggeber)</b>
B	BCY 452X
D	Dacron B50
F	Fastflight Plus

\* Das Prüflabor Technische Textilien ist nach DIN EN ISO 17025 akkreditiert.  
Im Zusammenhang mit diesem Untersuchungsbericht wurden allerdings keine akkreditierten Prüfverfahren verwendet.

**4. Diskussion der Ergebnisse**

keine

Denkendorf, den 03.07.2018

  
i.A. Dipl.-Ing. (FH) Matthias Schweins  
(Laborleiter Textile Prüflabore)



  
i.A. Henriette Moser  
(Laborantin)

**Anlagen:**

keine

**Legende zur Statistik**

n = Anzahl

$\bar{X}$  = Mittelwert

s = Standardabweichung

V% = Variationskoeffizient

$\pm W$  = halbe absolute Weite des  
Vertrauensbereichs für den Mittelwert

**Wichtige Hinweise:**

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die angegebenen Proben. Nur ein von Hand unterzeichneter Untersuchungsbericht ist rechtsverbindlich, nicht aber elektronisch übermittelte Dokumente. Es ist nicht erlaubt, den Untersuchungsbericht nur auszugsweise zu verwenden oder ihn als Grundlage für einen Rechtsstreit oder zu Werbezwecken einzusetzen ohne hierzu die schriftliche Genehmigung des Prüflaboratoriums einzuholen. Rückstellproben werden nach 2 Jahren, Unterlagen und Rohdaten werden nach 10 Jahren ohne Rücksprache vernichtet, falls nicht anders vereinbart.

\* Das Prüflabor Technische Textilien ist nach DIN EN ISO 17025 akkreditiert.  
Im Zusammenhang mit diesem Untersuchungsbericht wurden allerdings keine akkreditierten Prüfverfahren verwendet.

## Durchführung und Ergebnisse der Prüfung

### 1. Angewandte Prüfverfahren / Prüfnormen

- 1.1 Textilien - Monofilamente - Bestimmung der Zugdehnungseigenschaften; Deutsche Fassung EN 13895:2003

### 2. Probennahme und Durchführung der Prüfung

#### 2.1 Bestimmung der Zugdehnungseigenschaften; Deutsche Fassung EN 13895:2003

Zur Bestimmung der Höchstzugkraft und Höchstzugkraftdehnung wird eine Messprobe mit Hilfe einer geeigneten Vorrichtung bis zum Bruch gedehnt. Die beim Bruch der Meßprobe auftretende höchste Kraft wird als Höchstzugkraft und die maximale Längung als Höchstzugkraftdehnung ermittelt.

Die Feinheitfestigkeit wird aus der Höchstzugkraft und der Garnfeinheit errechnet.

\* Das Prüflabor Technische Textilien ist nach DIN EN ISO 17025 akkreditiert.  
Im Zusammenhang mit diesem Untersuchungsbericht wurden allerdings keine akkreditierten Prüfverfahren verwendet.

**3. Prüfergebnisse**

**3.1 Bestimmung der Zugdehnungseigenschaften; Deutsche Fassung  
EN 13895:2003**

<b>Prüfbedingungen</b>	<b>Kenn- werte</b>	<b>Ein- heiten</b>	<b>BCY 452X</b>	<b>Dacron B50</b>	<b>Fastflight Plus</b>
Einspannlänge: 500 mm  Vorspannkraft: 0,05 cN/tex  Verformungs- geschwindigkeit: 100 %/min	Höchstzugkraft				
	$\bar{x}$	<b>N</b>	<b>309</b>	<b>180</b>	<b>318</b>
	V	<b>%</b>	<b>4,96</b>	<b>2,90</b>	<b>4,60</b>
	±W(95 %)	<b>N</b>	10,98	3,74	10,45
	Höchstzugkraftdehnung				
	$\bar{x}$	<b>%</b>	<b>2,5</b>	<b>8,5</b>	<b>2,9</b>
	V	<b>%</b>	<b>5,6</b>	<b>2,41</b>	<b>4,78</b>
	±W(95 %)	<b>%</b>	0,10	0,15	0,10
	Feinheit				
	$\bar{x}$	<b>tex</b>	<b>192</b>	<b>370</b>	<b>176</b>
	Feinheitsbezogene Höchstzugkraft				
	$\bar{x}$	<b>cN/dtex</b>	<b>16,1</b>	<b>4,87</b>	<b>18,1</b>
	V	<b>%</b>	<b>4,96</b>	<b>2,90</b>	<b>4,60</b>
	±W(95 %)	<b>cN/dtex</b>	0,57	0,10	0,59

\* Das Prüflabor Technische Textilien ist nach DIN EN ISO 17025 akkreditiert.  
Im Zusammenhang mit diesem Untersuchungsbericht wurden allerdings keine akkreditierten Prüfverfahren verwendet.